더존
iCUBE
활용

ERP생산정보관리사
기출문제풀이집

시험 일자	2021.07.24
시험 회차	85회 (정기4회)
자격 종목	생산1급 (실무회사코드:4004)

DOUZONE

1 이론 파트

1. ERP 구축 시 고려해야 할 사항이 아닌 것은 다음 중 무엇인가?

① 전사적 참여 유도
② 커스트마이징의 최소화
③ 의사결정권을 가진 경영진의 확고한 의지
④ IT 업체의 철저한 주도하에 프로젝트 진행

정답&해설

정답 4번

① 전사적 참여 유도 (O)
② 커스트마이징의 최소화 (O)
③ 의사결정권을 가진 경영진의 확고한 의지 (O)
④ ~~IT 업체의 철저한 주도~~하에 프로젝트 진행 (X) **도입기업 주도하에 전사적으로 프로젝트 진행**

2. 다음 내용 중 ERP의 특징으로 가장 적합한 것은 무엇인가?

① 투명경영수단으로 활용
② 조직구성원의 업무수준의 평준화
③ 담당 부서 업무의 전문성 및 정보의 비공개
④ 중복업무의 허용 및 실시간 정보처리 체계 구축

정답&해설

정답 1번

① 투명경영수단으로 활용 (O)
② 조직구성원의 업무수준의 평준화 (X) **조직구성원의 업무수준 향상**
③ 담당 부서 업무의 전문성 및 정보의 비공개 (X) **담당 부서 업무의 전문성 및 정보의 공개**
④ 중복업무의 허용 및 실시간 정보처리 체계 구축 (X) **중복업무의 배제 및 실시간 정보처리 체계 구축**

※ 추가해설 [ERP의 특징]

기능적 특징	기술적 특징
▪ 글로벌 대응 ▪ 중복업무의 배제 및 실시간 정보처리 체계 구축 ▪ 선진 비즈니스 프로세스 모델에 의한 BPR 지원 ▪ 파라미터 지정 프로세스 정의 ▪ 경영정보 제공 및 경영조기경보체계 구축 ▪ 투명경영수단으로 활용 ▪ 다양한 어플리케이션과 연계 가능	▪ 4세대 언어로 개발 ▪ 관계형 데이터베이스 채택 ▪ 객체 지향기술 사용 ▪ 인터넷 환경의 e-비즈니스를 수용할 수 있는 Multi-tier 환경 구성

3. 다음 중 BPR의 필요성이라고 볼 수 없는 것은 무엇인가?

① 경영 환경 변화에의 대응방안 모색
② 정보기술을 통한 새로운 기회의 모색
③ 기존 업무 방식 고수를 위한 방안 모색
④ 조직의 복잡성 증대와 효율성 저하에 대한 대처방안 모색

정답&해설

정답 3번

① 경영 환경 변화에의 대응방안 모색 (O)
② 정보기술을 통한 새로운 기회의 모색 (O)
③ ~~기존 업무 방식 고수를 위한 방안 모색~~ (X)
④ 조직의 복잡성 증대와 효율성 저하에 대한 대처방안 모색 (O)

※ 추가해설 [BRP]
1. BPR(Business Process Re-engineering)의 정의 : 원가(비용), 품질, 서비스, 속도와 같은 주요 성과 측정치의 극적인 개선을 위해 업무 프로세스를 급진적으로 재설계하는 것으로, ERP 도입의 성공여부는 BPR을 통한 업무개선에 달려있다.
2. BPR의 필요성 : (1) 경영환경 변화에의 대응방안 모색, (2) 정보기술을 통한 새로운 기회의 모색, (3) 조직의 복잡성 증대와 효율성 저하에 대한 대처방안 모색 등

4. 다음 중 ERP구축 절차를 바르게 나타낸 것은 무엇인가?

① 분석 → 설계 → 구현 → 구축
② 설계 → 분석 → 구축 → 구현
③ 설계 → 구현 → 분석 → 구축
④ 분석 → 설계 → 구축 → 구현

정답&해설

정답 4번

① 분석 → 설계 → 구현 → 구축 (X)
② 설계 → 분석 → 구축 → 구현 (X)
③ 설계 → 구현 → 분석 → 구축 (X)
④ 분석 → 설계 → 구축 → 구현 (O)

※ 추가해설
ERP 구축은 ④ 분석 → 설계 → 구축 → 구현 단계로 진행된다.

5. 다음 중 ERP와 인공지능(AI), 빅데이터(Big Data), 사물인터넷(IoT) 등 혁신기술과의 관계에 대한 설명으로 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

① 현재 ERP는 기업 내 각 영역의 업무프로세스를 지원하고 단위별 업무처리의 강화를 추구하는 시스템으로 발전하고 있다.
② 제조업에서는 빅데이터 분석기술을 기반으로 생산자동화를 구현하고 ERP와 연계하여 생산계획의 선제적 예측과 실시간 의사결정이 가능하다.
③ 현재 ERP는 인공지능 및 빅데이터 분석기술과의 융합으로 전략경영 등의 분석도구를 추가하여 상위계층의 의사결정을 지원할 수 있는 지능형시스템으로 발전하고 있다.
④ ERP에서 생성되고 축적된 빅데이터를 활용하여 기업의 새로운 업무개척이 가능해지고, 비즈니스 간 융합을 지원하는 시스템으로 확대가 가능하다.

정답&해설

정답 1번

① 현재 ERP는 기업 내 각 영역의 업무프로세스를 지원하고 ~~단위별 업무처리의 강화를 추구하는 시스템으로~~ 발전하고 있다. (X)
② 제조업에서는 빅데이터 분석기술을 기반으로 생산자동화를 구현하고 ERP와 연계하여 생산계획의 선제적 예측과 실시간 의사결정이 가능하다. (O)
③ 현재 ERP는 인공지능 및 빅데이터 분석기술과의 융합으로 전략경영 등의 분석도구를 추가하여 상위계층의 의사결정을 지원할 수 있는 지능형시스템으로 발전하고 있다. (O)
④ ERP에서 생성되고 축적된 빅데이터를 활용하여 기업의 새로운 업무개척이 가능해지고, 비즈니스간 융합을 지원하는 시스템으로 확대가 가능하다. (O)

※ 추가해설 [미래의 ERP]
4차 산업혁명의 핵심기술인 인공지능(AI), 빅데이터(Big Data), 사물인터넷(IoT), 블록체인(Blockchain) 등의 신기술과 융합하여 보다 지능화된 기업경영이 가능한 통합 시스템으로 발전된다.
예상되는 결과로는 1.빅데이터 분석 가능, 2.과학적이고 합리적인 의사결정지원 가능, 3.생산 자동화 구현 및 실시간 의사결정, 4.새로운 분야 개척 및 비즈니스 간 융합 지원, 5.상위 계층의 의사결정 지원 등이 있다.

6. 선풍기를 만드는 공장에서 2명의 작업자가 8시간의 작업시간을 들여 256대의 선풍기를 만들면 이공장의 시간당 노동생산성은 얼마인가?

① 8 **② 16** ③ 32 ④ 64

정답&해설

정답 2번

※ 추가해설
생산성 = 산출량 / 투입량 = 선풍기생산대수 / 작업시간수
= 256 / (2 X 8)
= 256/16
= 16

7. 다음 수요예측기법 중 정량적 예측기법은 무엇인가?

① 패널동의법 ② 이동평균법 ③ 수명주기유추법 ④ 판매원의견합성법

정답&해설

정답 2번

① 패널동의법 (X)
② 이동평균법 (O)
③ 수명주기유추법 (X)
④ 판매원의견합성법 (X)

※ 추가해설

정성적 예측기법 : 패널동의법, 판매원의견합성법, 수명주기유추법
정량적 예측기법 : 이동평균법

8. (주)KNC의 금년도 4월의 S/W 판매예측치의 금액은 50억원이고 4월의 실제 판매금액이 55억원이었다. (주)KNC의 5월의 판매예측치를 단순 지수평활법(Exponential Smoothing)으로 계산하면 몇 억 원인지 숫자로 쓰시오. (지수평활계수는 0.2이다.)

① 50억원 ② 51억원 ③ 52억원 ④ 53억원

정답&해설

정답 2번

※ 추가해설

$Ft=\alpha D\ t-1+(1-\alpha)F\ t-1$

$F_5=0.2\times55+\ (1-0.2)*50\ =\ 51$

9. 주문생산방식의 적용, 범용기계를 공정별로 배치, 유연성이 크고 숙련공을 요구하는 생산방식은 무엇인가?

① Flow Shop ② Job Shop ③ Repetitive Production ④ Project Shop

정답&해설

정답 2번

① Flow Shop (X)
② Job Shop (O)
③ Repetitive Production (X)
④ Project Shop (X)

※ 추가해설

① Flow Shop : 특수기계의 생산라인 적용, 전용기계를 제품별로 배치, 대량 및 재고생산이 가능, 비숙련공도 투입 가능한 생산방식

③ Repetitive Production : 자동차, TV, 카메라, 컴퓨터 등의 반복생산 라인 적용, 대량 데이터 처리를 통한 시간단축으로 효율화시킨 MRP가 적용되는 생산방식

④ Project Shop : 제품은 고정되어 있으며, 설비나 작업자가 이동하는 생산방식

10. 기준생산계획(MPS) 수립에 필요한 요소가 아닌 것은?

① 수요예측 ② 현재고량 ③ 주문정책 **④ BOM**

정답&해설

정답 4번

① 수요예측 (O)
② 현재고량 (O)
③ 주문정책 (O)
④ BOM (X)

※ 추가해설

기준생산계획(MPS)을 수립에 필요한 요소에는 수요예측, 현재고량, 주문정책이 있다.
BOM은 MRP의 필요자료이다.

11. 다음 중 합리적인 일정계획의 수립 원칙과 거리가 먼 것은?

① 공정간 사이클타임 평준화 ② 애로공정의 능력을 증강
③ 생산활동의 동기화 추구 **④ 장비 가동률 100% 달성**

정답&해설

정답 4번

① 공정간 사이클타임 평준화 (O)
② 애로공정의 능력을 증강 (O)
③ 생산활동의 동기화 추구 (O)
④ 장비 가동률 100% 달성 (X)

※ 추가해설 [일정계획의 수립 원칙]

공정간 사이클타임 평준화, 애로공정의 능력을 증강, 생산활동의 동기화 추구, 작업의 흐름 신속화

12. 아래 설명을 읽고 그 설명에 해당하는 적절한 용어를 한글로 쓰시오. 정답 : ( )

[설명]

유통경로 상의 공급자들은 규칙적인 주문량과 판매량 등의 경험으로 소비자들의 주문이 약간 늘면 소매상들은 소비자의 주문증가량 이상으로 도매상에게 주문을 하고, 도매상 역시 그 이상으로 주문하여 제조업체는 결국 엄청난 양을 생산한다. 이로 인해 소비자로부터 시작된 변화가 소매상과 도매상을 거쳐 제조업체로 넘어오면서 상당량이 부풀려진다.

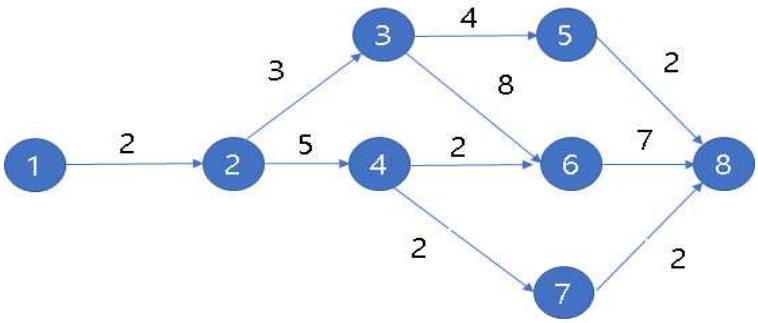
정답&해설

정답 : 채찍효과

※ 추가해설

채찍효과는 주문량의 변화가 공급망을 따라가면서 증대되는 현상으로, 공급망의 재고관리 비용을 증대시킨다.

13. 다음 네트워크를 보고 단계 7의 TE을 계산한 값을 쓰시오. 정답 : ( )



[네크워크 계획기법의 일정계산]

정답&해설

정답 : 9

※ 추가해설

$TE_7=TE_4+d_{4-7}=7+2=9$

14. 다음 공정관리의 정의의 내용에 포함되지 않는 항목은?

① Dispatching ② Inspecting ③ Routing ④ Scheduling

정답&해설

정답 2번

① Dispatching (O)
② Inspecting (X)
③ Routing (O)
④ Scheduling (O)

※ 추가해설 [공정관리의 정의]
공정을 결정(Routing)하고, 일정을 세워(Scheduling), 작업을 할당하고(Dispatching), 신속하게 처리하는(Expediting) 절차이다.

15. 절차계획(Routing)에서 다루어지는 주요한 결정사항으로 보기 어려운 것은?

① 각 작업의 실시 장소 및 경로
② 생산하려는 품종, 수량 및 납기
③ 각 작업의 소요시간 내지 표준시간
④ 생산에 필요한 작업의 내용 및 방법

정답&해설
정답 2번

① 각 작업의 실시 장소 및 경로 (O)
② 생산하려는 품종, 수량 및 납기 (X)
③ 각 작업의 소요시간 내지 표준시간 (O)
④ 생산에 필요한 작업의 내용 및 방법 (O)

※ 추가해설
생산하려는 품종, 수량 및 납기는 생산계획에서 이미 결정된 것으로 절차계획의 전 단계에 해당한다.

16. 기본 공정분석 기호에서 원료, 재료, 부품 또는 제품의 형상 및 품질에 변화를 주는 과정을 나타내는 기호는 무엇인가?

① ◇ ② ○ ③ X ④ □

정답&해설
정답 2번

① ◇ : 원제품의 품질 특성을 시험하고 그 결과를 기준과 비교하여, 로트의 합격과 불합격을 판정하는 과정을 나타내는 기호이다.
④ □ : 원료, 재료, 부품 또는 제품의 양이나 개수를 세어 그 결과를 기준과 비교하여 차이를 파악하는 과정을 나타내는 기호이다.

17. 다음 중 간트 차트를 완성하기 위해 필요한 정보가 아닌 것은?

① 각 작업에 소요되는 비용 List ② 작업장별 기계대수와 가동시간 정보
③ 각 작업의 시간을 알 수 있는 작업 List ④ 작업 오더에 대한 List와 현재 진행된 작업의 위치정보

정답&해설

정답 1번

① 각 작업에 소요되는 비용 List (X)
② 작업장별 기계대수와 가동시간 정보 (O)
③ 각 작업의 시간을 알 수 있는 작업 List (O)
④ 작업 오더에 대한 List와 현재 진행된 작업의 위치정보 (O)

※ 추가해설

간트 차트를 완성하기 위해 필요한 정보에는 ②③④ 외에도 이용 가능한 능력에 대한 정보가 필요하다.
①간트 차트에는 비용정보가 필요하지 않다.

18. 애로공정(bottleneck operation)에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 소요시간이 가장 길고 지연이 발생하는 공정이다.
② 라인 생산에서 공정 간 소요시간 차이는 클수록 좋다.
③ 제약이론(TOC)는 애로공정의 유휴 최소화를 추구한다.
④ 전체 라인의 생산라인의 생산 속도를 결정하는 공정이다.

정답&해설

정답 2번

① 소요시간이 가장 길고 지연이 발생하는 공정이다. (O)
② 라인 생산에서 공정 간 소요시간 차이는 클수록 좋다. (X)
③ 제약이론(TOC)는 애로공정의 유휴 최소화를 추구한다. (O)
④ 전체 라인의 생산라인의 생산 속도를 결정하는 공정이다. (O)

※ 추가해설

애로공정은 라인 생산에서 공정 간 소요시간 차이가 작을수록 좋다.

19. 다음 설명과 같은 상황에서 가동률을 구하시오. 정답 : ( ) %

[설명]

(A작업장의 작업원의 출근율이 78%이고 작업에 소요되는 간접 작업률은 50%이다.)

정답&해설

정답 : 39

※ 추가해설

출근율 × (1 - 간접작업율) = 0.78 × (1 - 0.5) = 39%

20. 각 작업장의 작업시간이 아래와 같을 때, 라인밸런싱의 효율은 얼마(단위:%)인가 숫자로 쓰시오. (단, 각 작업장의 작업자는 모두 1명이다.) 정답 : ( )%

작업장	1	2	3	4
작업시간	5분	8분	5분	6분

정답&해설

정답 : 75

라인밸런싱 효율 = $\frac{\text{라인의 작업시간의 합계}}{\text{작업장수} \times \text{사이클타임}} \times 100 = \frac{24}{(4 \times 8)} \times 100 = 75\%$

※ 추가해설

사이클타임은 애로공정인 작업장2의 소요시간(8분)이라 할 수 있다.

21. 다음 설명에 대한 용어는 무엇인가요? (한글로 기재 하시오.) 정답 : ( ) 간판

[설명]

다음은 간판의 종류 중 프레스 등과 같이 설비금액이 많이 들어 준비교체시간이 다소 걸리는 경우 큰 로트를 만드는 생산지시가 필요할 때 사용하는 간판이다.

정답&해설

정답 : 신호

22. 재고의 종류에 관한 설명으로 맞지 않은 것은?

① 재공품재고는 생산이 완료되지 않고 공정에 있는 재고이다.

② 안전재고는 불확실한 상황에 대비하기 위한 재고이다.

③ 파이프라인 재고는 유통과정 중에 있는 제품 재고이다.

④ 비축재고는 주문비용 절감을 위해서 확보하는 재고이다.

정답&해설

정답 4번

① 재공품재고는 생산이 완료되지 않고 공정에 있는 재고이다. (O)
② 안전재고는 불확실한 상황에 대비하기 위한 재고이다. (O)
③ 파이프라인 재고는 유통과정 중에 있는 제품 재고이다. (O)
④ ~~비축재고~~는 주문비용 절감을 위해서 확보하는 재고이다. (X)

※ 추가해설
주문비용이나 생산준비비용을 절감하기 위해 확보하는 재고는 순환재고이다.

23. EOQ 모형에 관한 설명으로 옳은 것은?

① 재고유지비용이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다.
② 구매비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다.
③ 수요량이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다.
④ 단위당 주문비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다.

정답&해설

정답 1번

① 재고유지비용이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다. (O)
② 구매비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다. (X) 구매비용이 증가하면 경제적 주문량은 증가한다.
③ 수요량이 감소하면 경제적 주문량은 증가한다. (X) 수요량이 감소하면 경제적 주문량은 감소한다.
④ 단위당 주문비용이 증가하면 경제적 주문량은 감소한다. (X) 단위당 주문비용이 증가하면 경제적 주문량은 증가한다.

24. CRP에 필요한 자료로 옳지 않은 것은?

① 작업장정보 ② 작업공정표 **③ 자재명세서** ④ 발주계획량

정답&해설

정답 3번

① 작업장정보 (O)
② 작업공정표 (O)
③ 자재명세서 (X)
④ 발주계획량 (O)

※ 추가해설
CRP(능력소요계획)에서 필요한 자료에는 발주계획량, 작업장정보, 작업공정표, 확정주문 정보가 필요하다.

25. 공급사슬의 세 가지 흐름에 해당되지 않는 것은?

① 시간의 흐름 ② 제품의 흐름 ③ 재정의 흐름 ④ 정보의 흐름

정답&해설

정답 1번

① 시간의 흐름 (X)
② 제품의 흐름 (O)
③ 재정의 흐름 (O)
④ 정보의 흐름 (O)

※ 추가해설

공급사슬 세 가지 흐름에는 제품의 흐름, 재정의 흐름, 정보의 흐름이 있다.

26. MRP에 의해 생성된 생산주문을 이용하여 각 기간 중에 각 작업장에서 필요한 인적자원 및 기계의 소요량을 계산하는 모듈은?(영어 약자 대문자로 쓰시오. (예 : ERP)

정답 : ( )

정답&해설

정답 : CRP

※ CRP(능력소요계획)

27. Material Requirement Planning 시스템의 입력 자료들 중에서 총괄생산계획을 구체화시켜서 최종 제품의 생산 시점과 수량을 결정하는 계획을 의미하는 용어를 영문 대문자로 쓰시오. (예: MIS)

정답 : ( )

정답&해설

정답 : MPS

※ MRP(자재소요계획)

28. 품질관리의 발달 과정을 순서대로 바르게 나열한 것은?

① SQC – TQM - TQV
② TQC – TQM - SQC
③ SQC – TQC - TQM
④ TQC – SQC - TQM

정답&해설

정답 3번

① SQC – TQM - TQV (X)
② TQC – TQM - SQC (X)
③ SQC – TQC - TQM (O)
④ TQC – SQC - TQM (X)

※ 추가해설

품질관리의 발달과정은 SQC(통계적 품질관리) → TQC(통합 품질관리) → TQM(통합 품질경영) 순이다.

29. 측정치의 유형 중 계량치에 대한 내용으로 틀린 것은?

① 데이터가 연속적인 값을 갖는 측정치
② 통계적으로 정규분포와 같은 분포형태를 취함
③ 불량품 개수나 단위당 결점수와 같이 셀 수 있는 측정치
④ 측정기구로 측정 가능하며 측정치를 그대로 품질자료값으로 사용

정답&해설

정답 3번

① 데이터가 연속적인 값을 갖는 측정치 (O)
② 통계적으로 정규분포와 같은 분포형태를 취함 (O)
③ 불량품 개수나 단위당 결점수와 같이 셀 수 있는 측정치 (X)
④ 측정기구로 측정 가능하며 측정치를 그대로 품질자료값으로 사용 (O)

※ 추가해설

불량품 개수나 단위당 결점수와 같이 셀 수 있는 측정치는 계수치에 대한 내용이다.

30. 샘플링검사에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

① 파괴검사의 경우에는 샘플링검사가 바람직하다.
② 샘플링검사를 하는 경우에는 합격품 중에 부적합품이 혼입되지 않는다.
③ 검사의 항목이 많거나 절차가 복잡한 경우에는 샘플링검사가 유리하다.
④ 샘플링검사는 부적합품의 합격으로 인한 비용이 전수검사 비용보다 더 작을 경우에 유리한 검사방식이다.

정답&해설

정답 2번

① 파괴검사의 경우에는 샘플링검사가 바람직하다. (O)
② 샘플링검사를 하는 경우에는 합격품 중에 부적합품이 ~~혼입되지 않는다.~~ (X)
③ 검사의 항목이 많거나 절차가 복잡한 경우에는 샘플링검사가 유리하다. (O)
④ 샘플링검사는 부적합품의 합격으로 인한 비용이 전수검사 비용보다 더 작을 경우에 유리한 검사방식이다. (O)

※ 추가해설

샘플링검사를 하는 경우에는 합격품 중에 부적합품이 혼입될 수도 있다.

31. QC 7가지 도구 중에서 길이, 무게, 시간, 경도 등을 측정하는 데이터가 어떠한 분포를 하고 있는가를 알아보기 쉽게 나타낸 그래프를 무엇이라 하는가 한글로 쓰시오.

정답 : ( )

정답&해설

정답 : 히스토그램

※ 추가해설

히스토그램(histograms)은 길이, 무게, 시간, 경도 등의 측정하는 데이터(계량값)가 어떠한 분포를 하고 있는가를 알아보기 쉽게 나타낸 그래프이다.

32. 관리상한선(UCL)과 관리하한선(LCL)을 두고 시간의 흐름에 따라 불량률의 추이를 보면서 측정치가 상하 관리한계 안에 있으면 공정은 안정상태에 있는 것으로 간주하고 정상구간을 벗어난 구간(out of control)의 점들을 중요 문제요인으로 인식하고 관리하는 통계적 품질관리 수법을 무엇이라고 하는지 정답을 한글로 쓰시오.

정답 : ( )

정답&해설

정답 : 관리도

※ 추가해설

관리도(control chart)는 공정의 이상유무를 조기에 발견하기 위해 사용한다. 관리상한선(UCL)과 관리하한선(LCL)을 설정하고, 일정한 간격으로 표본을 추출하여 그 특성치를 측정하여 관리도상에 타점한다. 측정치가 상하 관리한계 안에 있으면 공정은 안정상태에 있는 것으로 간주하고 만일 타점이 관리한계를 벗어나면 공정에 이상이 있는 것으로 간주하고 그 원인을 조사하고 제거한다.

2 실무 파트 회사코드 : 4004

※ 실무 파트 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
계정구분 : 2. 제품

다음 [보기]의 조건에 해당하는 품목에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

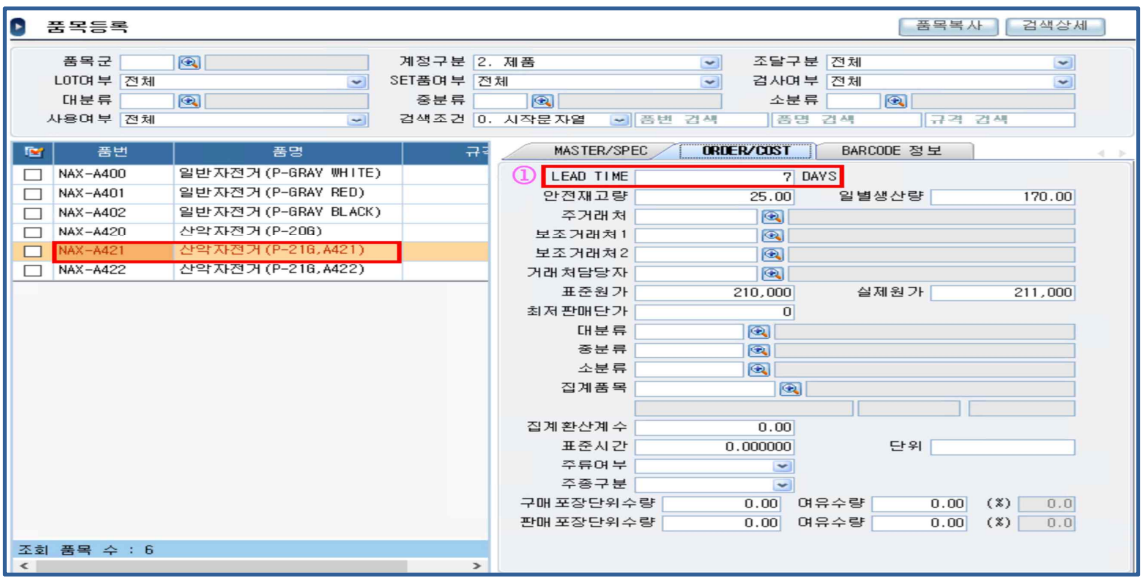
① LEAD TIME이 가장 긴 품목은 NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)이다.
② 일별생산량이 가장 적은 품목은 NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)이다.
③ 검사여부가 검사인 품목은 NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)뿐이다.
④ 품목 NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)의 재고단위와 관리단위는 다르다.

정답&해설

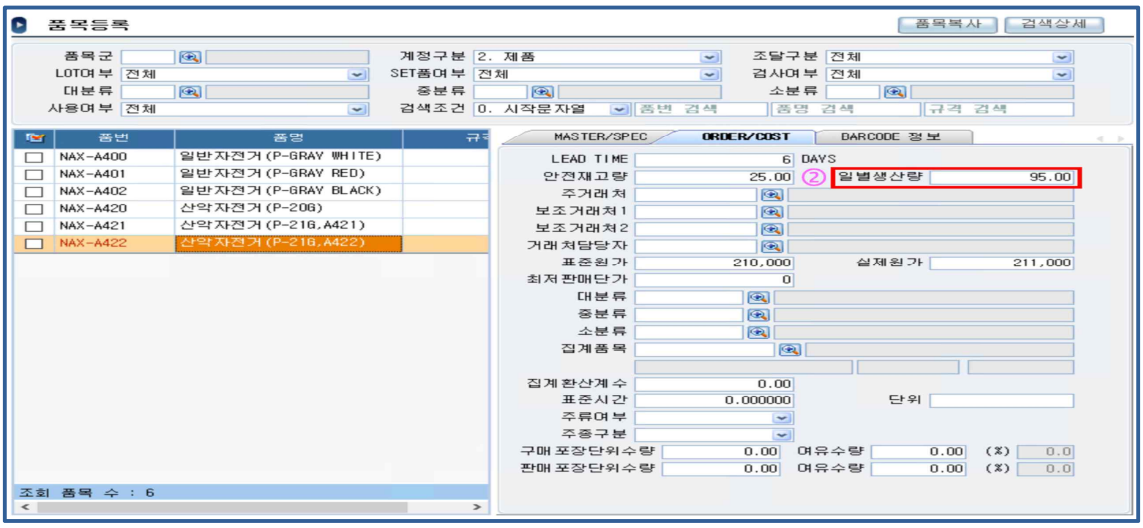
정답 4번

품목 NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)의 재고단위와 관리단위는 동일하다.

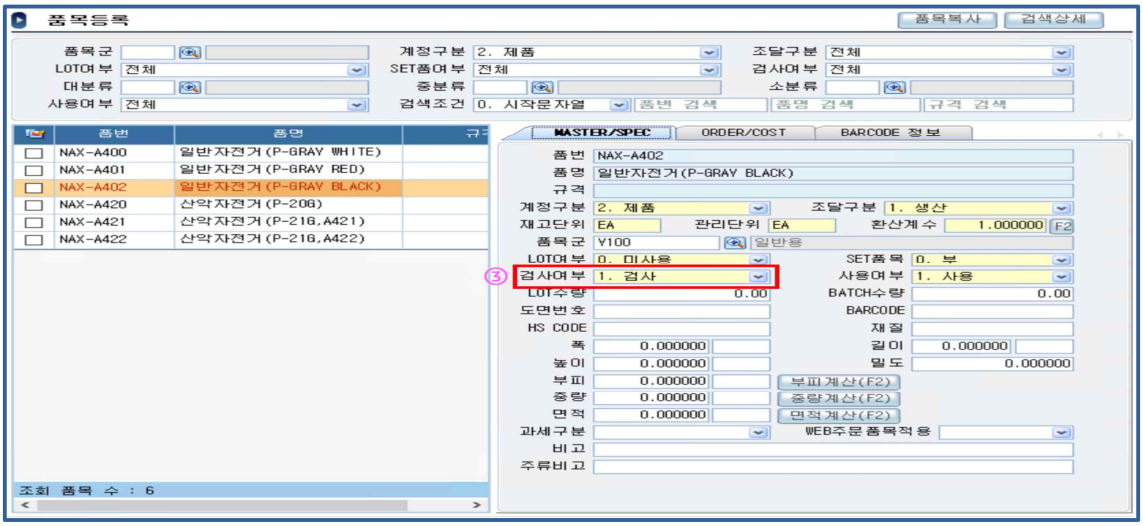
[메뉴위치 : 시스템관리 → 기초정보관리 → 품목등록]
① LEAD TIME이 가장 긴 품목은 NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421)이다. (O)



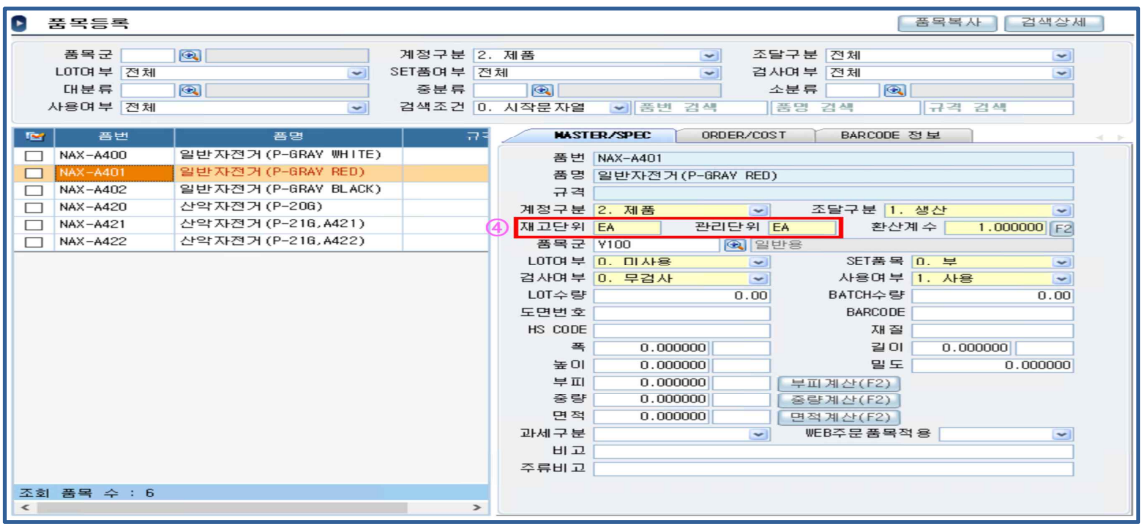
② 일별생산량이 가장 적은 품목은 NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)이다. (O)



③ 검사여부가 검사인 품목은 NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)뿐이다. (O)



④ 품목 NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED)의 재고단위와 관리단위는 ~~다르다~~. (X) 동일하다.



2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

거래처분류 : 3000, 외주거래처 영업담당자 : 2000, 이종현

외주담당자 : 5000, 오진형 지역 : A2, 경기

다음 [보기]의 조건에 해당하는 거래처 정보로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 00006, (주)형광램프 **② 00013, 다스산업(주)**

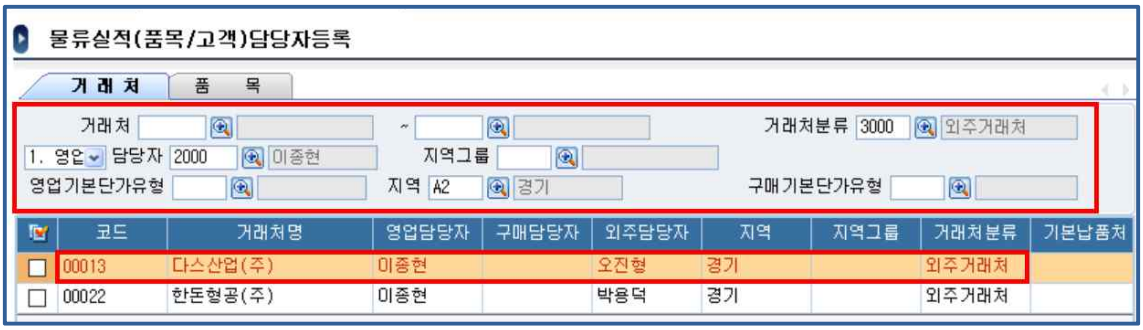
③ 00022, 한돈형공(주) ④ 00005, (주)세림와이어

정답&해설

정답 2번

보기의 조건으로 조회하면 다스산업(주)와 한돈형공(주)가 조회된다. 외주담당자가 오진형인 다스산업(주)가 정답이다.

[메뉴위치 : 시스템관리 → 기초정보관리 → 물류실적(품목/고객)담당자등록]



3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

다음 [보기]의 조건에 해당하는 창고/공정(생산)/외주공정등록에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① R200, 외주공정의 외주거래처에는 00002, ㈜하나상사가 있다.

② 0200, 외주위탁창고의 0202, 부적합장소의 가용재고여부는 '부' 이다.

③ L200, 작업공정의 L404, 재조립작업장에 대한 사용여부는 '미사용' 이다.

④ C200, 반제품창고_인천지점의 C202, 반제품_불량장소의 적합여부는 '부적합' 이다.

정답&해설

정답 2번

0200, 외주위탁창고의 0202, 부적합장소의 가용재고여부는 '여' 이다.

[메뉴위치 : 시스템관리 → 기초정보관리 → 창고/공정(생산)외주공정등록]

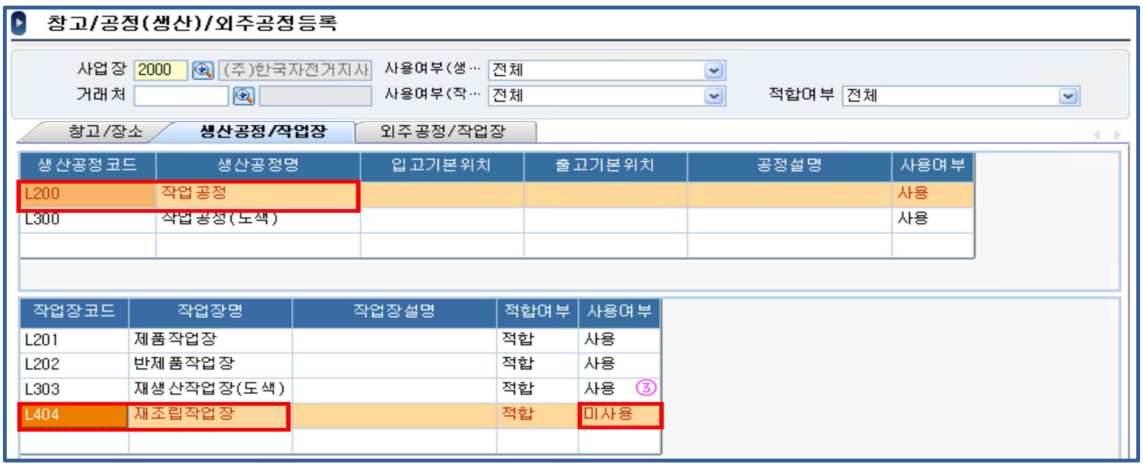
① R200, 외주공정의 외주거래처에는 00002, ㈜하나상사가 있다. (O)



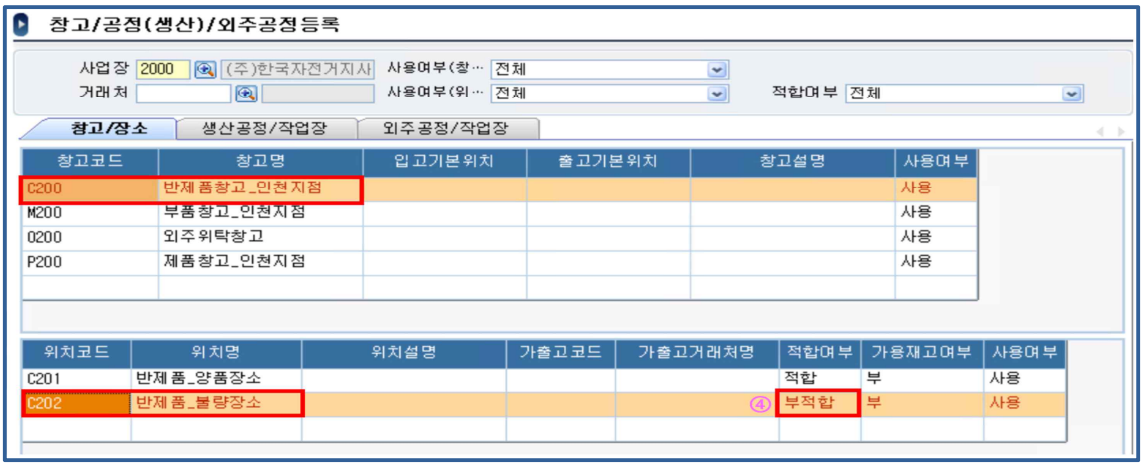
② 0200, 외주위탁창고의 0202, 부적합장소의 가용재고여부는 '부' 이다. (X) '여'



③ L200, 작업공정의 L404, 재조립작업장에 대한 사용여부는 '미사용' 이다. (O)



④ C200, 반제품창고_인천지점의 C202, 반제품_불량장소의 적합여부는 '부적합' 이다. (O)



4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
모품목 : NAX-A420, 산악자전거(P-20G)
기준일자 : 2021/06/01 사용여부 : 1.사용

다음 [보기]의 모품목 NAX-A420, 산악자전거(P-20G)의 자재명세서에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① 자품목 21-3001600, PEDAL의 주거래처는 'YK PEDAL' 이다.
② 자품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y의 외주구분은 '유상' 이다.
③ 자품목 21-9000200, HEAD LAMP의 조달구분은 '구매' 이다.
④ 자품목 87-1002001, BREAK SYSTEM의 계정구분은 '원재료' 이다.

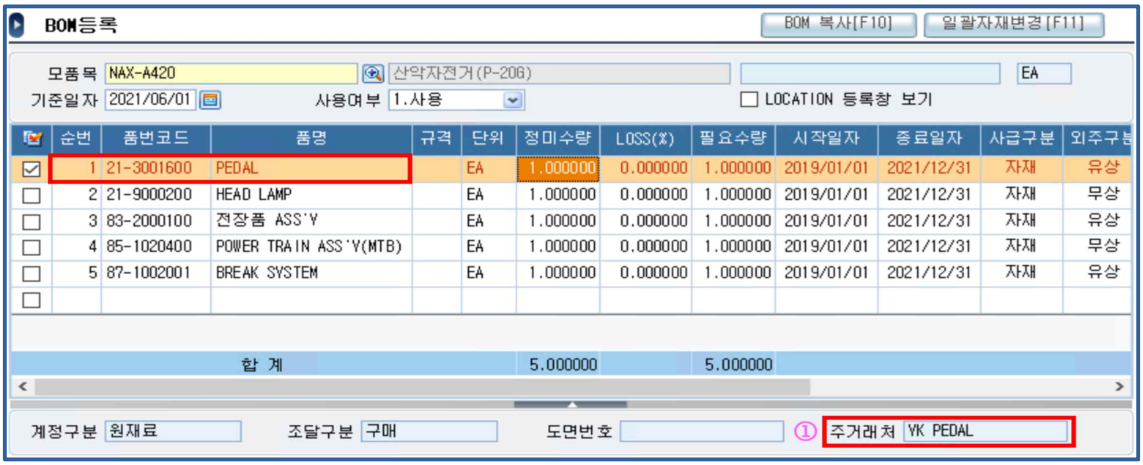
정답&해설

정답 4번

자품목 87-1002001, BREAK SYSTEM의 계정구분은 '반제품' 이다.

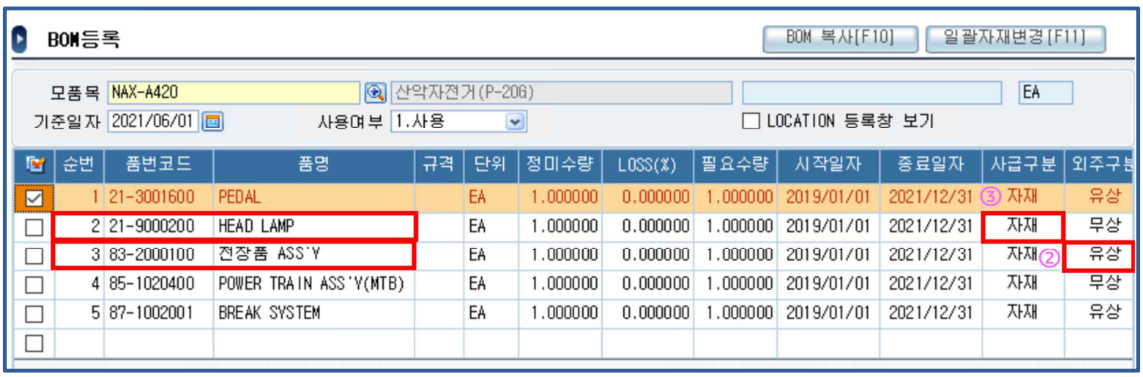
[메뉴위치 : 생산관리 → 기초정보관리 → BOM등록]

① 자품목 21-3001600, PEDAL의 주거래처는 'YK PEDAL' 이다. (O)



② 자품목 83-2000100, 전장품 ASS'Y의 외주구분은 '유상' 이다. (O)

③ 자품목 21-9000200, HEAD LAMP의 조달구분은 '구매' 이다. (O)



④ 자품목 87-1002001, BREAK SYSTEM의 계정구분은 ~~'원재료'~~ 이다. (X) 반제품



5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
사업장 : 2000, (주)한국자전거지사
외주공정 : R200, 외주공정 외주처 : R201, ㈜대흥정공
단가적용비율 : 96

다음 [보기] 조건으로 실제원가대비 외주단가를 일괄변경한 후 품목별 외주단가가 가장 큰 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 83-2000100, 전장품 ASS'Y
② 87-1002001, BREAK SYSTEM
③ 88-1002000, PRESS FRAME-Z
④ 88-1001000, PRESS FRAME-W

정답&해설

정답 1번

단가적용비율을 입력하고, 실제원가대비를 선택한 다음 일괄변경을 클릭하면 외주단가가 계산된다.
83-2000100, 전장품 ASS'Y 83,616원으로 외주단가가 가장 크다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 기초정보관리 → 외주단가등록]
① 83-2000100, 전장품 ASS'Y 83,616원 (1순위)
② 87-1002001, BREAK SYSTEM 43,200원 (4순위)
③ 88-1002000, PRESS FRAME-Z 44,640원 (2순위)
④ 88-1001000, PRESS FRAME-W 44,256원 (3순위)



6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 작업예정일 : 2021/06/01 ~ 2021/06/05
계정구분 : 2. 제품

다음 [보기] 조건의 생산계획내역에 대하여 품목별 일생산량을 초과하여 생산계획 된 품목과 작업예정일로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

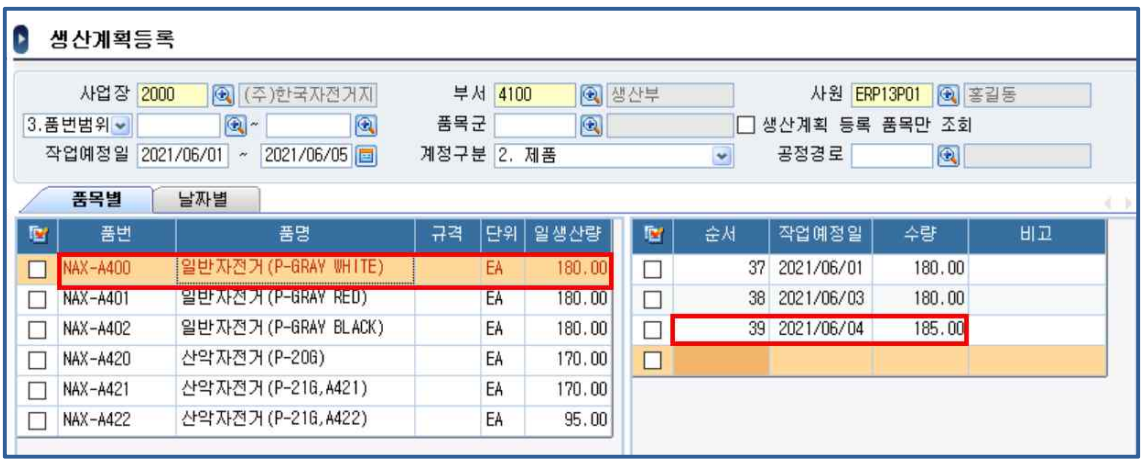
① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) - 2021/06/05
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) - 2021/06/02
③ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE) - 2021/06/04
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) - 2021/06/01

정답&해설

정답 3번

좌측의 품목별 일생산량과 우측의 생산계획수량을 비교해서 일생산량을 초과하여 생산계획된 품목의 작업예정일을 확인한다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 생산계획등록]
① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) - 2021/06/05 (일생산량 : 170 / 작업예정일 : 170)
② NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) - 2021/06/02 (일생산량 : 180 / 작업예정일 : 180)
③ NAX-A400, 일반자전거(P-GRAY WHITE) - 2021/06/04 **(일생산량 : 180 / 작업예정일 : 185)**
④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) - 2021/06/01 (일생산량 : 180 / 작업예정일 : 180)



7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정

작업장 : L202, 반제품작업장 지시기간 : 2021/06/06 ~ 2021/06/12

계획기간 : 2021/06/06 ~ 2021/06/12

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 반제품에 대한 작업지시를 등록할 때 생산계획조회 기능을 이용하여 작업지시를 등록하고 있다. 다음 중 계획잔량의 합이 가장 많이 남아 있는 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 83-2000100, 전장품 ASS'Y ② 87-1002001, BREAK SYSTEM

③ 88-1001000, PRESS FRAME-W ④ 88-1002000, PRESS FRAME-Z

정답&해설

정답 3번

조회조건 입력 후 툴바의 '생산계획조회'에서 계획기간을 입력하고 적용을 클릭한다.

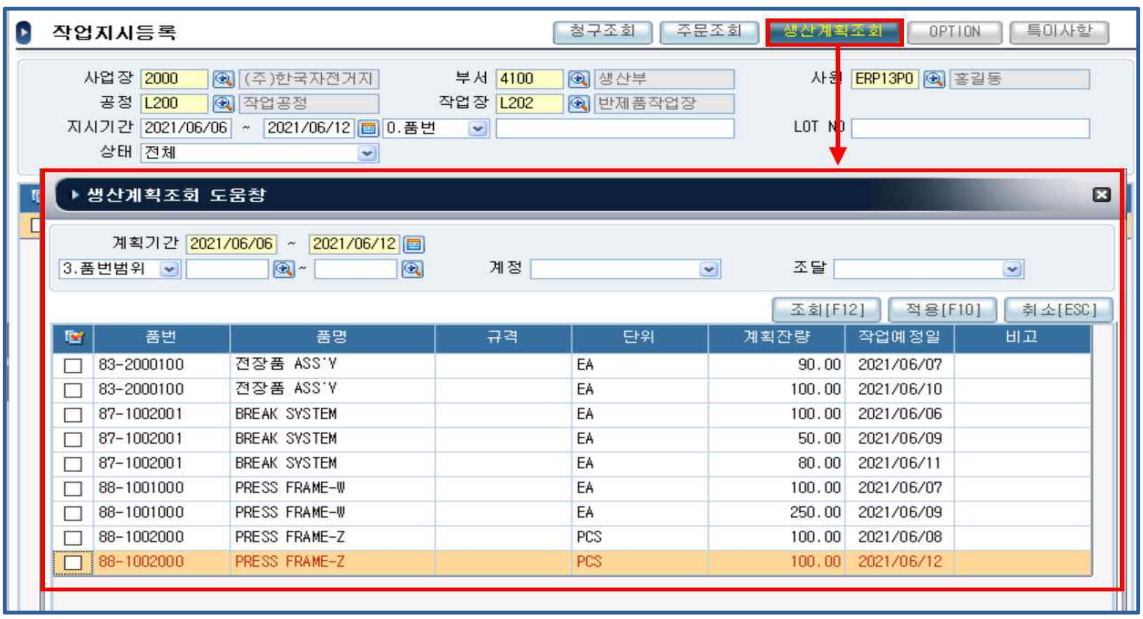
[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 작업지시등록]

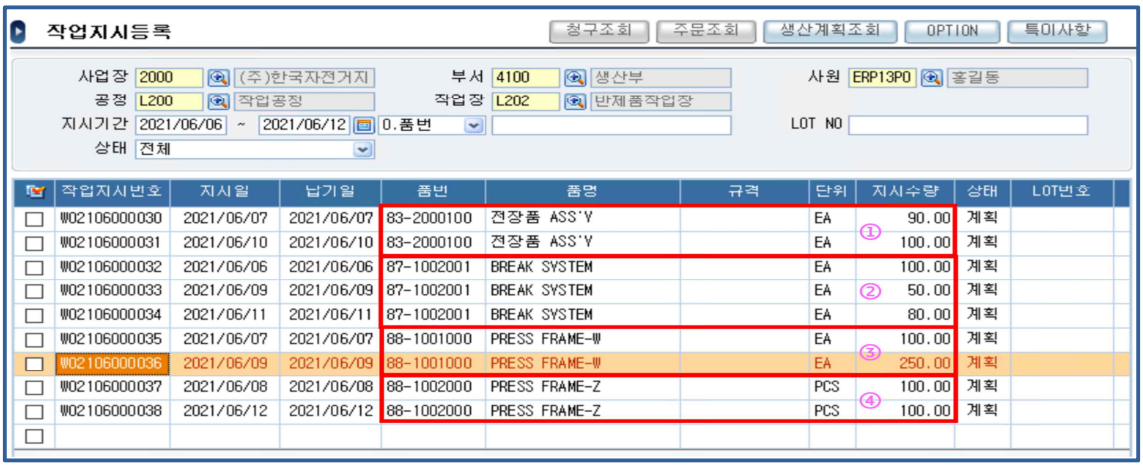
① 83-2000100, 전장품 ASS'Y : 190

② 87-1002001, BREAK SYSTEM : 230

③ 88-1001000, PRESS FRAME-W : 350

④ 88-1002000, PRESS FRAME-Z : 200





8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, (주)한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정

작업장 : L201, 제품작업장 지시기간 : 2021/06/13 ~ 2021/06/19

다음 [보기] 조건의 작업지시확정 내역 중 BOM등록의 자재와 다른 품목으로 청구된 품목이 존재하는 작업지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

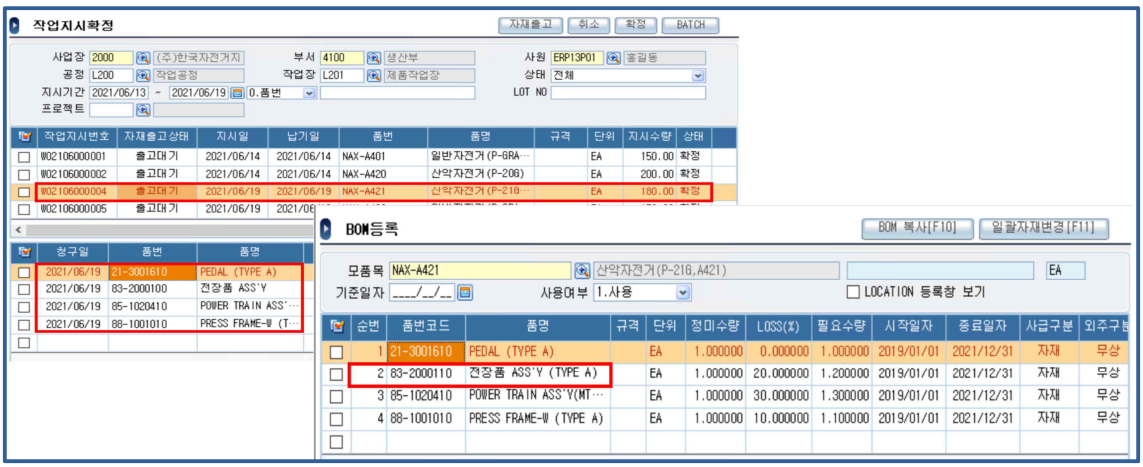
① W02106000001 ② W02106000002 **③ W02106000004** ④ W02106000005

정답&해설

정답 3번

모품목의 BOM에는 83-2000110 자재로 등록되어 있는데, 청구품목에는 83-2000100 자재로 등록되어 있다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 작업지시확정]



9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 출고기간 : 2021/06/20 ~ 2021/06/26

청구기간 : 2021/06/20 ~ 2021/06/26

다음 [보기] 조건으로 생산자재출고 시 출고요청 기능을 조회 후
88-1001000, PRESS FRAME-W의 청구잔량의 합으로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① 460 ② 580 ③ 640 ④ 790

정답&해설

정답 1번

생산자재출고 메뉴에서 툴바의 출고요청을 클릭해서 청구기간을 입력 후 조회한다.
품목 88-1001000, PRESS FRAME-W의 청구잔량의 합은 ① 460(132+144+88+96)이다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 생산자재출고]



10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사　　지시(품목) : 2021/06/27 ~ 2021/06/30

지시공정 : L300, 작업공정(도색)　　지시작업장 : L301, 제품작업장(도색)

다음 [보기] 조건의 작업지시번호에 대한 작업실적 내역 중 실적구분이 '부적합'인 실적수량의 합이 '적합'인 실적수량의 합보다 더 많이 발생한 작업지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WO2106000009　② WO2106000010　③ WO2106000011　**④ WO2106000012**

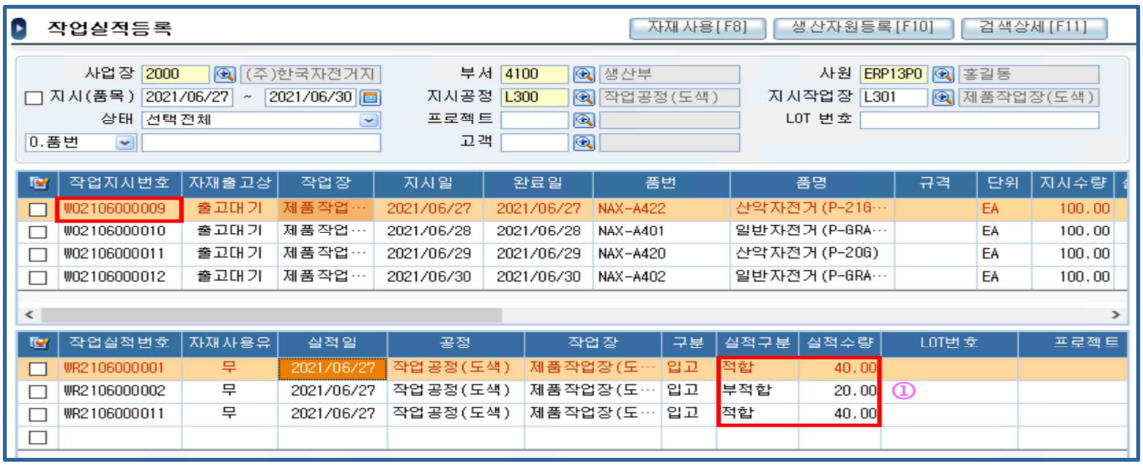
정답&해설

정답 4번

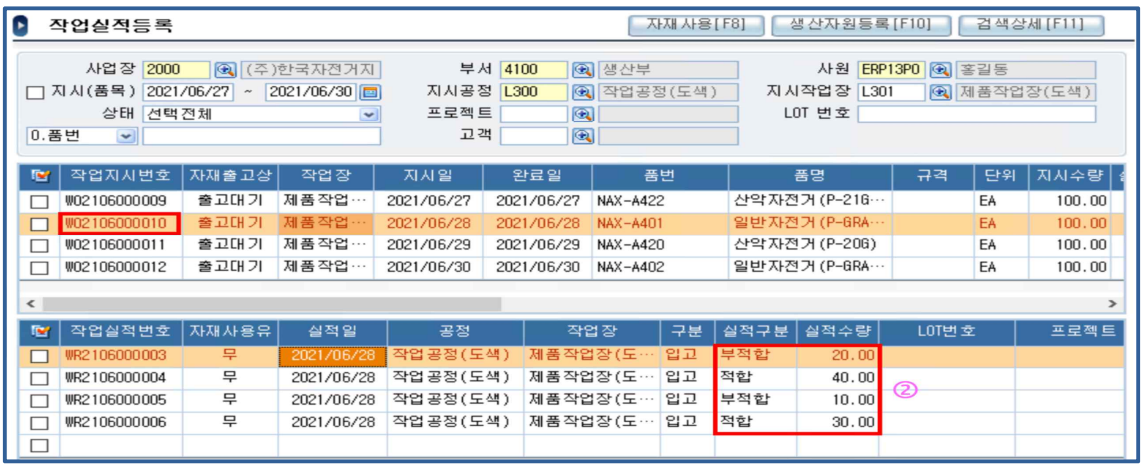
조회 조건을 입력한 후 작업지시번호별로 실적구분과 실적수량을 확인한다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 작업실적등록]

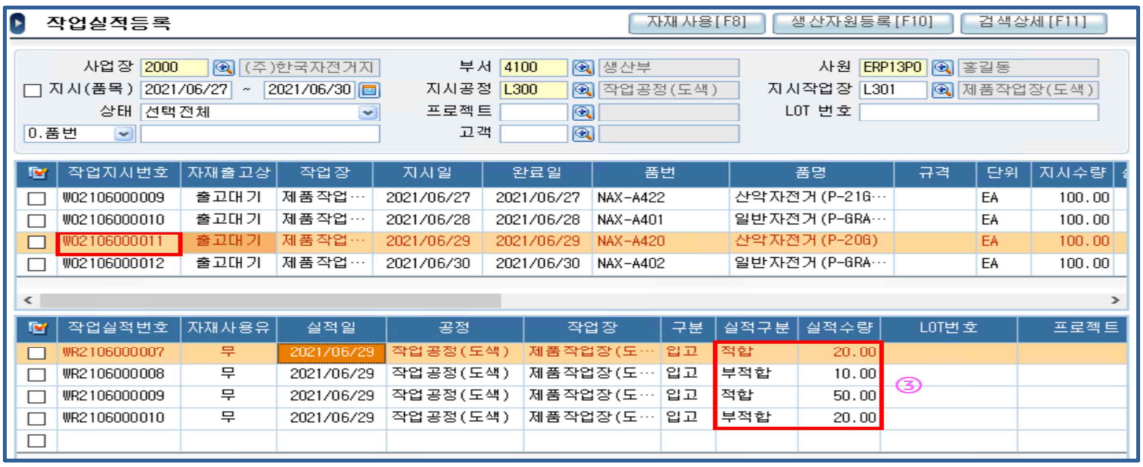
① WO2106000009 : 부적합 20 < 적합 80



② WO2106000010 : 부적합 30 < 적합 70



③ WO2106000011 : 부적합 30 < 적합 70



④ WO2106000012 : 부적합 60 > 적합 40



11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 구분 : 1. 생산

실적공정 : L200, 작업공정 실적작업장 : L201, 제품작업장

실적기간 : 2021/07/01 ~ 2021/07/03 상태 : 1. 확정

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산품에 사용된 자재에 대하여 사용등록 시 청구적용 기능을 이용하여 등록을 하고 있다. 다음 중 [보기]의 조건에 해당하는 작업실적번호 중 잔량의 합이 가장 많이 남아 있는 작업실적번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WR2107000001 **② WR2107000002** ③ WR2107000003 ④ WR2107000004

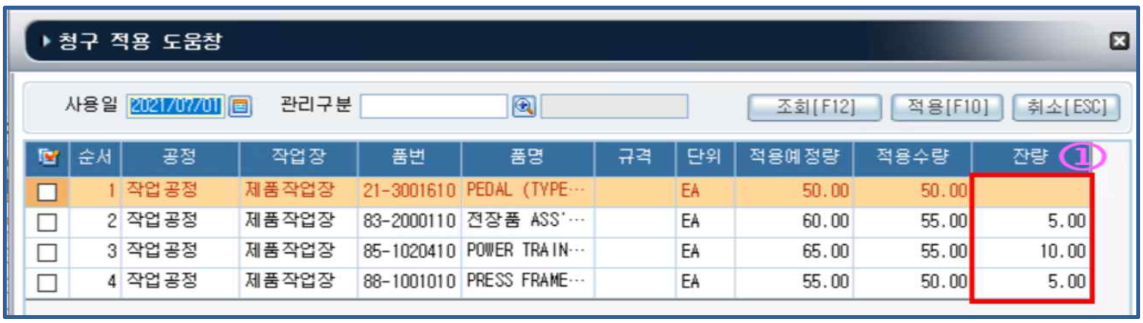
정답&해설

정답 2번

조회 조건을 입력한 후 작업지시번호별로 툴바의 청구적용을 클릭해서 잔량을 확인한다.

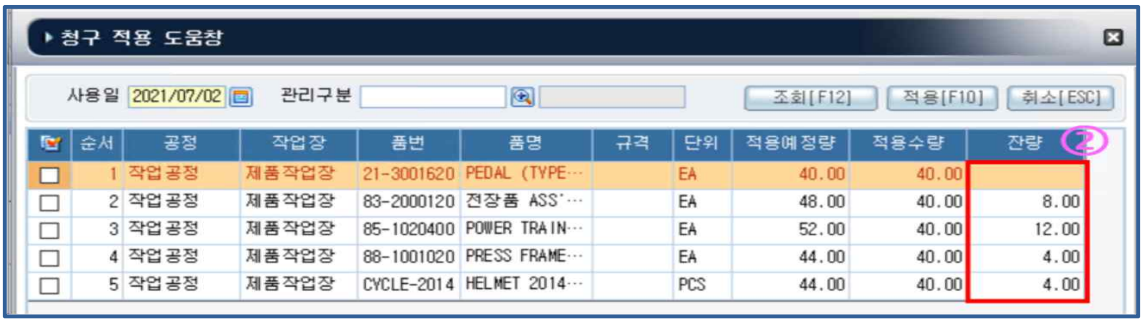
[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 생산자재사용등록]

① WR2107000001 : 20(5+10+5)



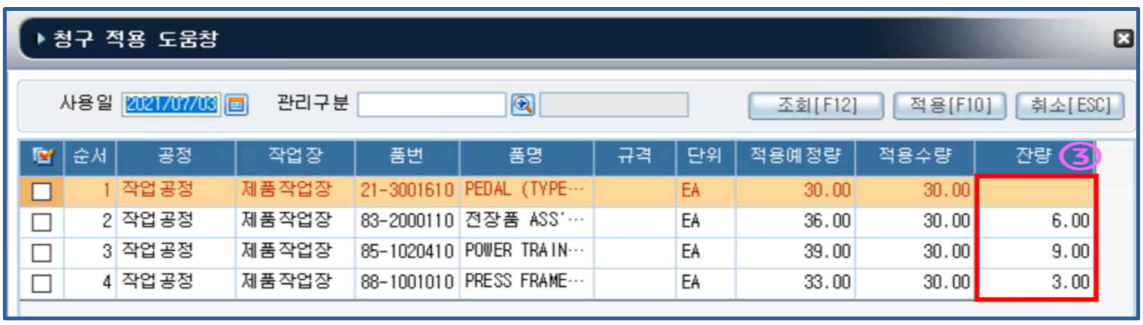
	순서	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	적용예정량	적용수량	잔량 ①
☐	1	작업공정	제품작업장	21-3001610	PEDAL (TYPE…		EA	50.00	50.00	
☐	2	작업공정	제품작업장	83-2000110	전장품 ASS'…		EA	60.00	55.00	5.00
☐	3	작업공정	제품작업장	85-1020410	POWER TRAIN…		EA	65.00	55.00	10.00
☐	4	작업공정	제품작업장	88-1001010	PRESS FRAME…		EA	55.00	50.00	5.00

② WR2107000002 : 28(8+12+4+4)



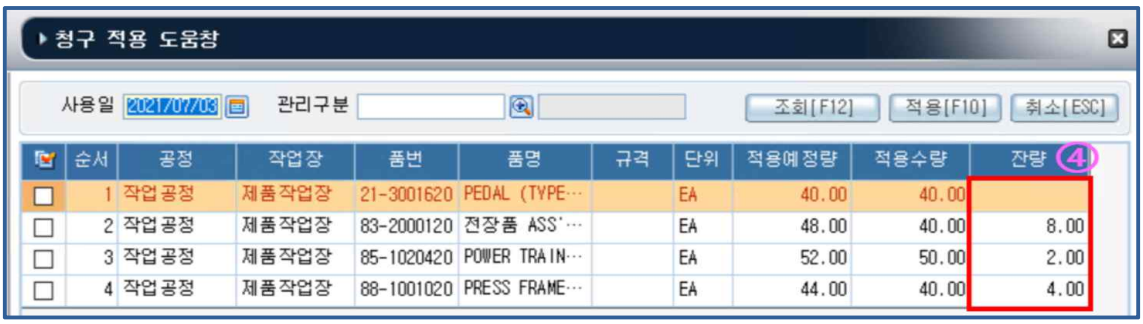
	순서	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	적용예정량	적용수량	잔량 ②
☐	1	작업공정	제품작업장	21-3001620	PEDAL (TYPE…		EA	40.00	40.00	
☐	2	작업공정	제품작업장	83-2000120	전장품 ASS'…		EA	48.00	40.00	8.00
☐	3	작업공정	제품작업장	85-1020400	POWER TRAIN…		EA	52.00	40.00	12.00
☐	4	작업공정	제품작업장	88-1001020	PRESS FRAME…		EA	44.00	40.00	4.00
☐	5	작업공정	제품작업장	CYCLE-2014	HELMET 2014…		PCS	44.00	40.00	4.00

③ WR2107000003 : 18(6+9+3)



	순서	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	적용예정량	적용수량	잔량 ③
☐	1	작업공정	제품작업장	21-3001610	PEDAL (TYPE…		EA	30.00	30.00	
☐	2	작업공정	제품작업장	83-2000110	전장품 ASS'…		EA	36.00	30.00	6.00
☐	3	작업공정	제품작업장	85-1020410	POWER TRAIN…		EA	39.00	30.00	9.00
☐	4	작업공정	제품작업장	88-1001010	PRESS FRAME…		EA	33.00	30.00	3.00

④ WR2107000004 : 14(8+2+4)



	순서	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	적용예정량	적용수량	잔량 ④
☐	1	작업공정	제품작업장	21-3001620	PEDAL (TYPE…		EA	40.00	40.00	
☐	2	작업공정	제품작업장	83-2000120	전장품 ASS'…		EA	48.00	40.00	8.00
☐	3	작업공정	제품작업장	85-1020420	POWER TRAIN…		EA	52.00	50.00	2.00
☐	4	작업공정	제품작업장	88-1001020	PRESS FRAME…		EA	44.00	40.00	4.00

12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 실적일 : 2021/07/04 ~ 2021/07/10

공정 : L200, 작업공정 작업장 : L202, 반제품작업장

다음 [보기] 조건의 생산실적검사 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 검사담당자로는 박용덕, 오진형, 이종현 3명의 담당자가 검사를 진행하였다.

② 합격여부가 합격으로 판정을 받은 작업실적번호들은 불합격수량이 모두 0 이다.

③ 검사에 대한 불합격수량이 발생한 불량코드와 불량명으로는 Z10, 조립 불량만 있다.

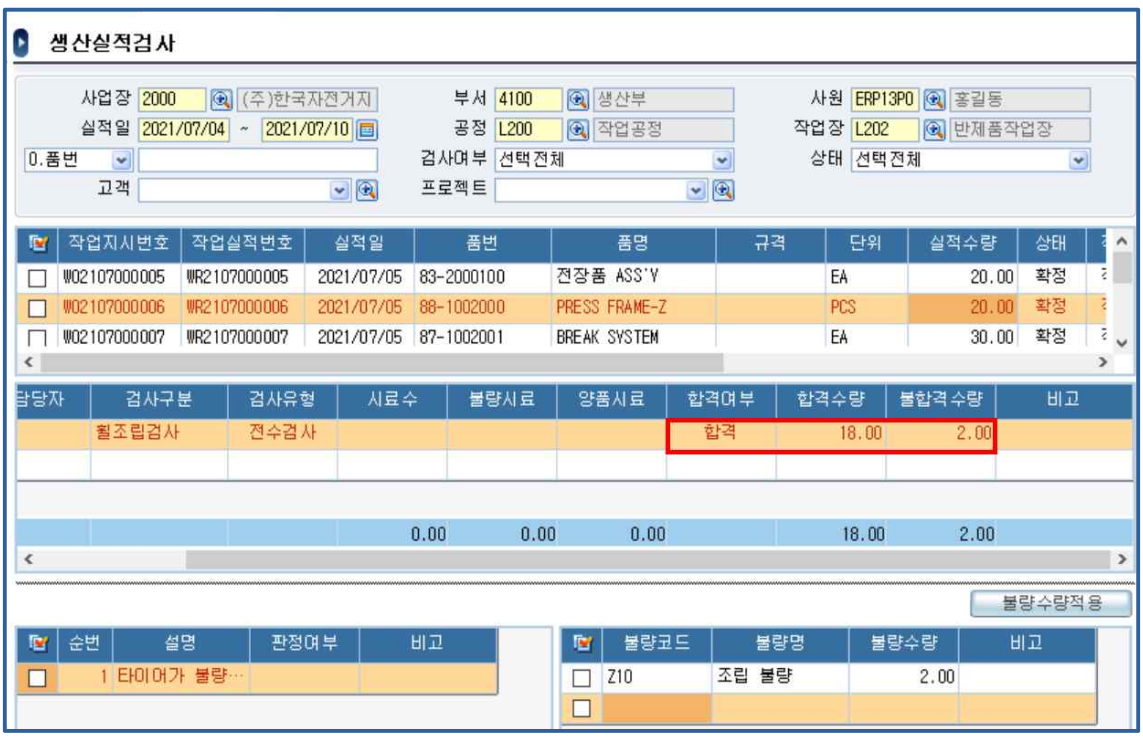
④ 전수검사를 진행한 작업실적번호는 WR2107000006 이며, 나머지 실적번호는 샘플검사를 진행하였다.

정답&해설

정답 2번

합격여부가 합격으로 판정을 받은 일부 작업실적번호들은 불합격수량이 0이 아니다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 생산실적검사]



13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 실적기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17

공정 : L200, 작업공정 작업장 : L303, 재생산작업장(도색)

다음 [보기] 조건의 생산품 창고입고처리 내역에 대하여 직접입력 하지 않고, 작업실적등록 시 자동으로 입고처리가 된 입고번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

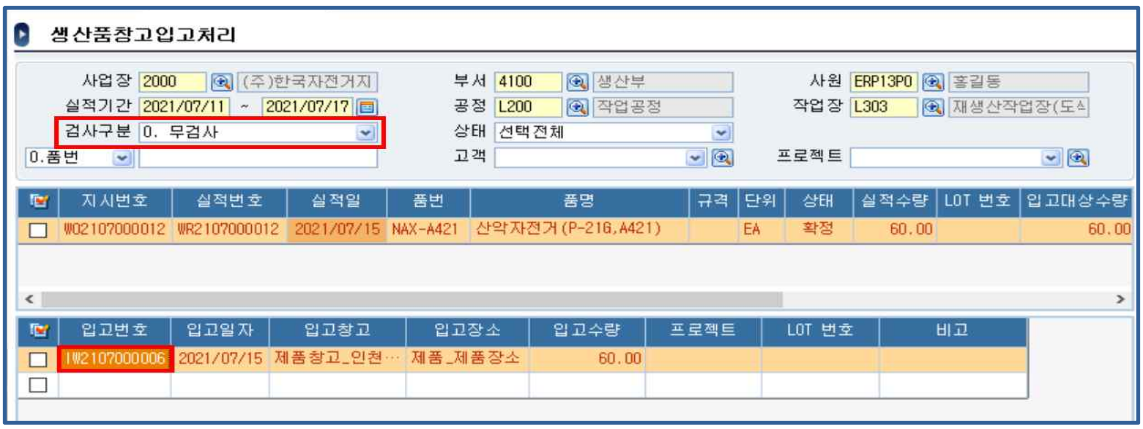
① IW2107000006 ② IW2107000007 ③ IW2107000008 ④ IW2107000009

정답&해설

정답 1번

조회조건의 검사구분을 '0.무검사'로 조회한다. 작업실적등록 메뉴에 무검사인 실적입고내역은 자동으로 반영된다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 생산품창고입고처리]



14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 실적기간 : 2021/07/18 ~ 2021/07/24

공정 : L300, 작업공정(도색) 작업장 : L302, 반제품작업장(도색)

다음 [보기] 조건의 작업지시번호 중 마감취소를 할 수 없는 작업지시번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① WO2107000013 ② WO2107000014 ③ WO2107000015 ④ WO2107000016

정답&해설

정답 3번

상태 값이 마감인 경우 마감취소가 가능하고, 상태 값이 계획인 경우 마감취소가 불가능하다. 작업지시번호 WO2107000015의 상태는 '계획' 이므로 마감취소가 불가능하다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산관리 → 작업지시마감처리]



15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 해당년도 : 2021 구분 : 0. 공정
계정 : 2. 제품 조회기준 : 전체 집계기준 : 입고

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 2021년 7월 한달 간 실적기준의 제품에 대하여 가장 많이 생산된 품목을 확인하고 있다. 다음 중 가장 많이 생산된 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) ② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)
③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) ④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 3번

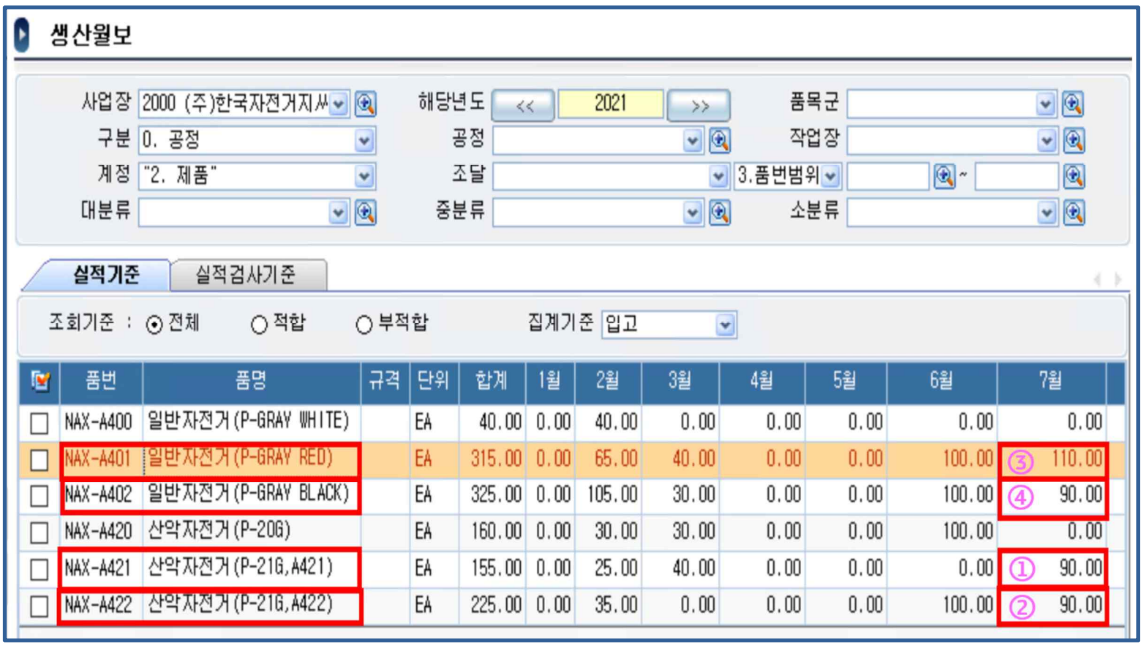
[메뉴위치 : 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 생산월보]

① NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) : 90

② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422) : 90

③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) : 110

④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) : 90



16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 공정 : L200, 작업공정

작업장 : L202, 반제품작업장 해당년도 : 2021 계정 : 0. 원재료

다음 [보기] 조건에 해당하는 현재공 품목에 대하여 재공수량이 가장 많이 남아 있는 원재료 품목으로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① 21-1070700, FRAME-티타늄

② 21-1030600, FRONT FORK(S)

③ 21-1060850, WHEEL FRONT-MTB

④ 21-1060852, WHEEL FRONT-MTB (TYPE B)

정답&해설

정답 2번

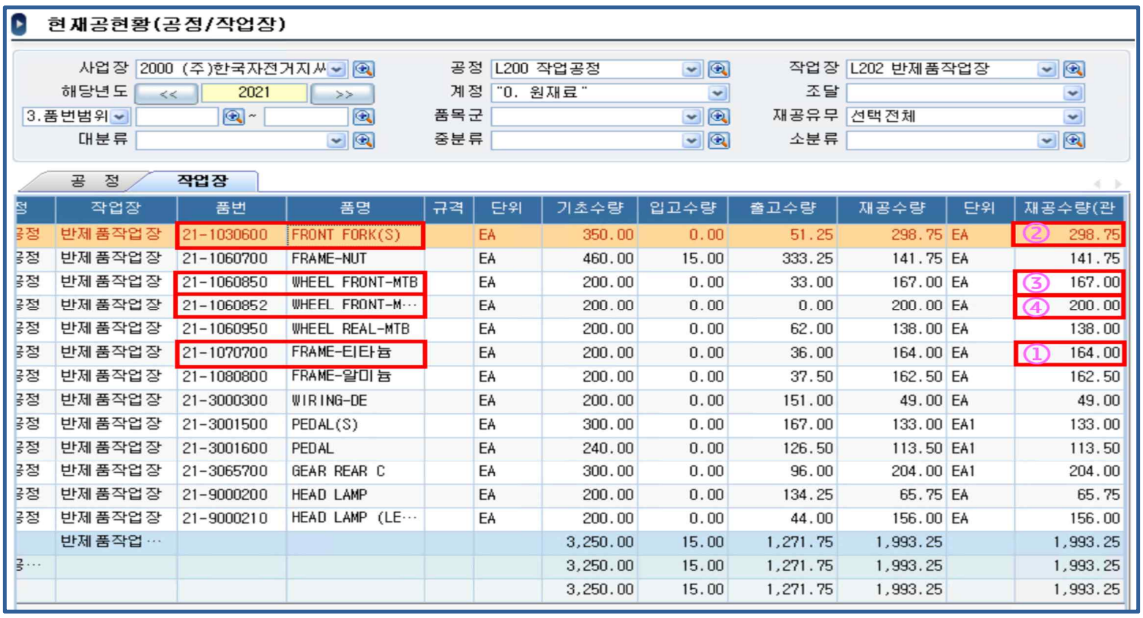
[메뉴위치 : 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 현재공현황(공정/작업장)]

① 21-1070700, FRAME-티타늄 : 164

② 21-1030600, FRONT FORK(S) : 298.75

③ 21-1060850, WHEEL FRONT-MTB : 167

④ 21-1060852, WHEEL FRONT-MTB (TYPE B) : 200



정	작업장	품번	품명	규격	단위	기초수량	입고수량	출고수량	재공수량	단위	재공수량(관
공정	반제품작업장	21-1030600	FRONT FORK(S)		EA	350.00	0.00	51.25	298.75	EA	② 298.75
공정	반제품작업장	21-1060700	FRAME-NUT		EA	460.00	15.00	333.25	141.75	EA	141.75
공정	반제품작업장	21-1060850	WHEEL FRONT-MTB		EA	200.00	0.00	33.00	167.00	EA	③ 167.00
공정	반제품작업장	21-1060852	WHEEL FRONT-M…		EA	200.00	0.00	0.00	200.00	EA	④ 200.00
공정	반제품작업장	21-1060950	WHEEL REAL-MTB		EA	200.00	0.00	62.00	138.00	EA	138.00
공정	반제품작업장	21-1070700	FRAME-티타늄		EA	200.00	0.00	36.00	164.00	EA	① 164.00
공정	반제품작업장	21-1080800	FRAME-알미늄		EA	200.00	0.00	37.50	162.50	EA	162.50
공정	반제품작업장	21-3000300	WIRING-DE		EA	200.00	0.00	151.00	49.00	EA	49.00
공정	반제품작업장	21-3001500	PEDAL(S)		EA	300.00	0.00	167.00	133.00	EA1	133.00
공정	반제품작업장	21-3001600	PEDAL		EA	240.00	0.00	126.50	113.50	EA1	113.50
공정	반제품작업장	21-3065700	GEAR REAR C		EA	300.00	0.00	96.00	204.00	EA1	204.00
공정	반제품작업장	21-9000200	HEAD LAMP		EA	200.00	0.00	134.25	65.75	EA	65.75
공정	반제품작업장	21-9000210	HEAD LAMP (LE…		EA	200.00	0.00	44.00	156.00	EA	156.00
	반제품작업…					3,250.00	15.00	1,271.75	1,993.25		1,993.25
공…						3,250.00	15.00	1,271.75	1,993.25		1,993.25
						3,250.00	15.00	1,271.75	1,993.25		1,993.25

17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 공정 : R200, 외주공정

외주처 : R221, (주)영동바이크 지시기간 : 2021/06/01 ~ 2021/06/05

다음 [보기] 조건으로 등록된 외주발주내역에 대하여 정해진 외주단가보다 더 높은 단가로 등록된 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) ② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)

③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) ④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 1번

외주발주등록 메뉴의 단가와 외주단가등록 메뉴의 외주단가를 비교한다.

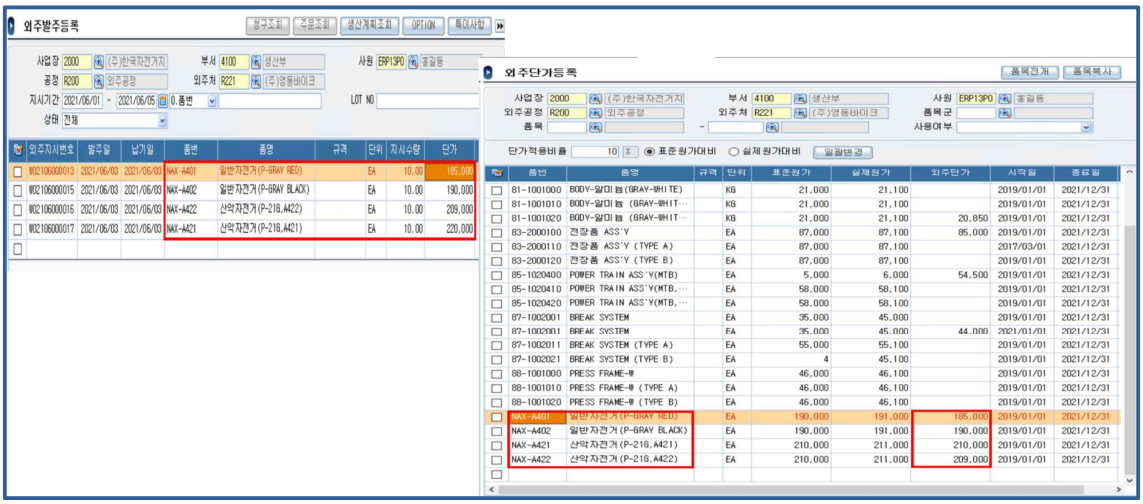
[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주발주등록]

① NAX-A421, 산악자전거(P-21G,A421) : 외주단가 210,000 / 단가 220,000

② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422) : 외주단가 209,000 / 단가 209,000

③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) : 외주단가 185,000 / 단가 185,000

④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) : 외주단가 190,000 / 단가 190,000



18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 공정 : R200, 외주공정

외주처 : R271, (주)하나상사 지시기간 : 2021/06/06 ~ 2021/06/12

사용일 : 2021/06/07

다음 [보기] 조건의 생산지시번호 WO2106000018를 확정 처리 한 후, 청구한 자재에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 품목 21-3001610, PEDAL (TYPE A)는 무상 자재이다.

② 품목 83-2000110, 전장품 ASS'Y (TYPE A)는 반제품이다.

③ 품목 88-1001010, PRESS FRAME-W (TYPE A)은 LOT품목이다.

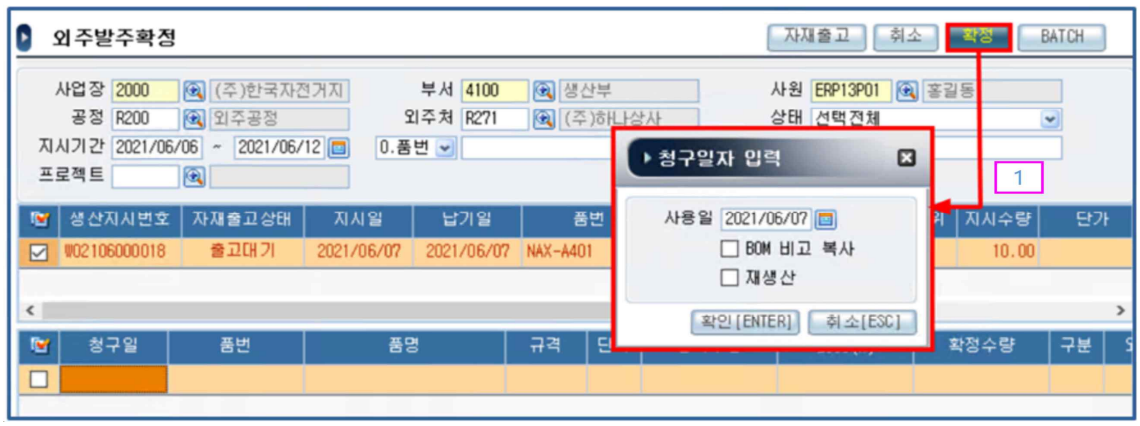
④ 품목 85-1020410, POWER TRAIN ASS'Y(MTB, TYPE A)의 확정수량이 가장 많다.

정답&해설

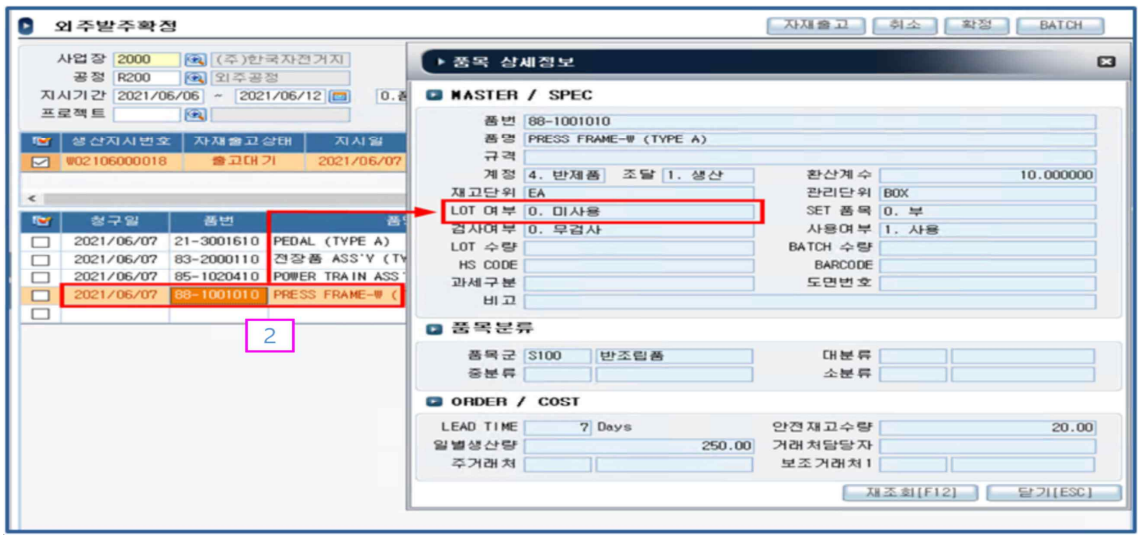
정답 3번

[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주발주확정]

[1] 생산지시번호 WO2106000018를 선택 후 툴바의 확정을 클릭해서 사용일을 입력한다.



[2] 품목정보는 마우스 R클릭 → 부가기능 → 품목 상세정보에서 확인이 가능하다.



19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사

출고기간 : 2021/06/13 ~ 2021/06/19 청구기간 : 2021/06/13 ~ 2021/06/19

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 외주자재출고 시 출고요청 기능을 이용하여 자재를 출고처리를 하고 있다. 다음 중 청구잔량의 합이 가장 많이 남아 있는 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 21-3001500, PEDAL(S) ② 21-9000200, HEAD LAMP

③ 21-1060700, FRAME-NUT ④ 21-1030600, FRONT FORK(S)

정답&해설

정답 1번

외주자재출고 메뉴에서 툴바의 출고요청을 클릭한 다음 청구기간을 입력 후 조회한다.

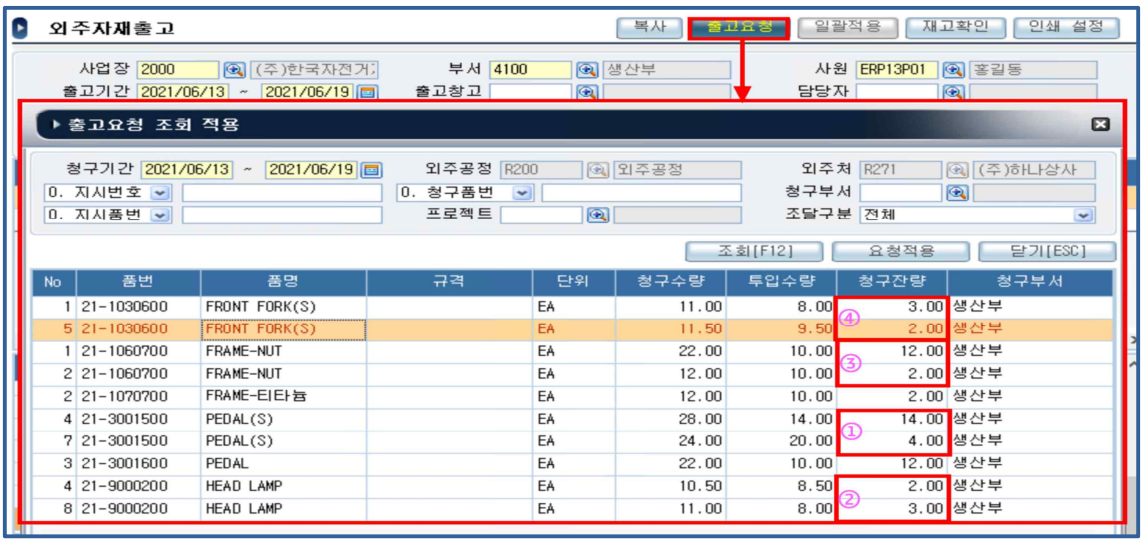
[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주자재출고]

① 21-3001500, PEDAL(S) : 18

② 21-9000200, HEAD LAMP : 5

③ 21-1060700, FRAME-NUT : 14

④ 21-1030600, FRONT FORK(S) : 5



20. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사　　지시(품목) : 2021/06/20 ~ 2021/06/26

외주공정 : R200, 외주공정　　외주처 : R211, 다스산업(주)

다음 [보기] 조건의 외주실적에 대하여, 재작업 여부가 '1.여'인 작업실적번호로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① WR2106000016　② WR2106000017　③ WR2106000018　④ WR2106000019

정답&해설

정답 4번

작업실적번호별로 하단 재작업 여부를 확인한다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주실적등록]

① WR2106000016 : 0. 부

② WR2106000017 : 0. 부

③ WR2106000018 : 0. 부

④ WR2106000019 : 1. 여



21. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 구분 : 2. 외주

외주공정 : R200, 외주공정 외주처 : R251, (주)형광램프

실적기간 : 2021/06/27 ~ 2021/06/30 상태 : 1. 확정

다음 [보기]에 해당하는 외주자재사용내역 중 적용예정량 보다 더 많이 사용된 작업실적번호와 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WR2106000022 - 21-1070700, FRAME-티타늄

② WR2106000020 - 88-1001000, PRESS FRAME-W

③ WR2106000021 - 21-9000210, HEAD LAMP (LED TYPE)

④ WR2106000023 - 87-1002021, BREAK SYSTEM (TYPE B)

정답&해설

정답 4번

외주자재사용등록 메뉴에서 툴바의 청구적용을 클릭한 후 잔량이 마이너스인 품목을 확인한다.

[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주자재사용등록]



22. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 마감일 : 2021/07/01 ~ 2021/07/03

[검색조건]

외주공정 : R200, 외주공정 실적일 : 2021/07/01 ~ 2021/07/03

불량구분 : 선택전체 실적구분 : 선택전체

[일괄적용값]

마감일자 : 2021/07/03

과세구분 : 0. 매입과세 세무구분 : 21. 과세매입

외주단가 등록의 단가 적용 : 체크안함

다음 [보기] 조건으로 외주마감처리를 실적일괄적용 기능을 이용하여 마감처리 후, 마감되는 단가가 가장 낮은 외주처로 옳은 것은?

* 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.

① (주)제일물산 ② (주)하나상사 ③ (주)형광램프 ④ (주)세림와이어

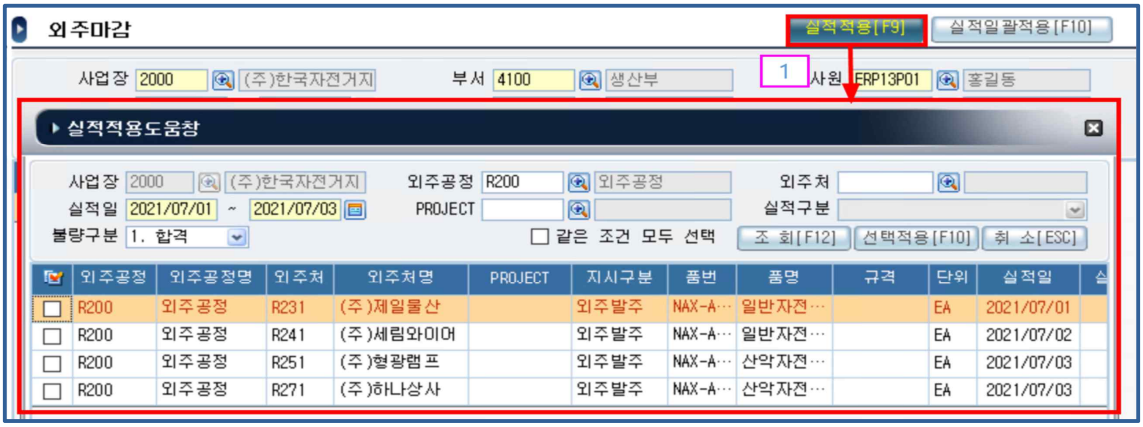
정답&해설

정답 1번

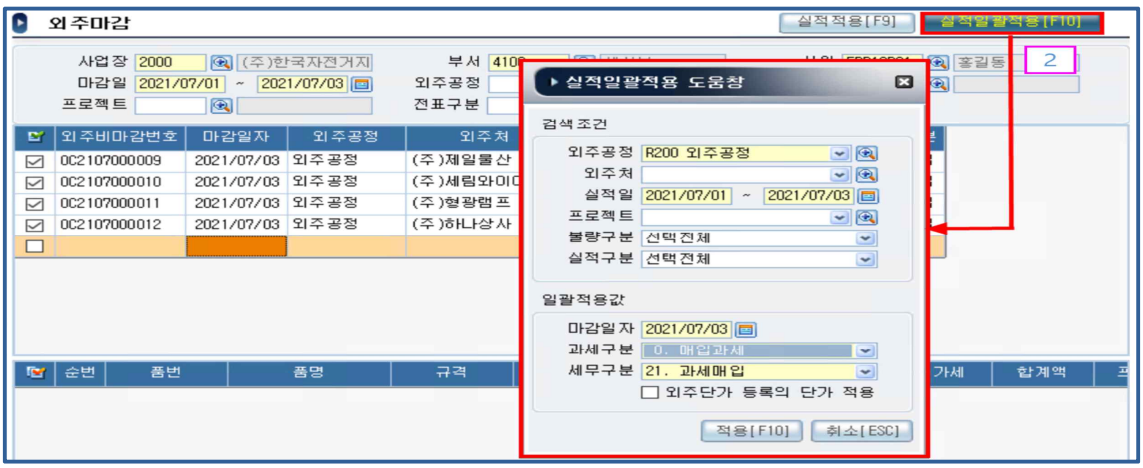
① ㈜제일물산 : 150,000 ② (주)하나상사 : 155,000 ③ (주)형광램프 : 170,000 ④ (주)세림와이어 : 180,000

[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 외주마감]

[1] 툴바의 '실적적용[F9]'을 클릭해서 조회조건을 입력하고, 외주처별로 건건히 선택적용한다.



[2] 툴바의 '실적일괄적용[F10]'을 클릭해서 조회조건을 입력하고 적용을 클릭한다.



[3] 각 외주처별로 단가를 확인한다.



23. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 기간 : 2021/07/04 ~ 2021/07/10
부가세사업장 : 2000, (주)한국자전거지사

다음 [보기] 조건의 외주마감 내역에 대하여 전표처리를 한 후, 외주마감번호별 부가세대급금으로 옳지 않은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① OC2107000005 - 140,000 ② OC2107000006 - 225,000
③ OC2107000007 - 880,000 ④ OC2107000008 - 350,000

정답&해설

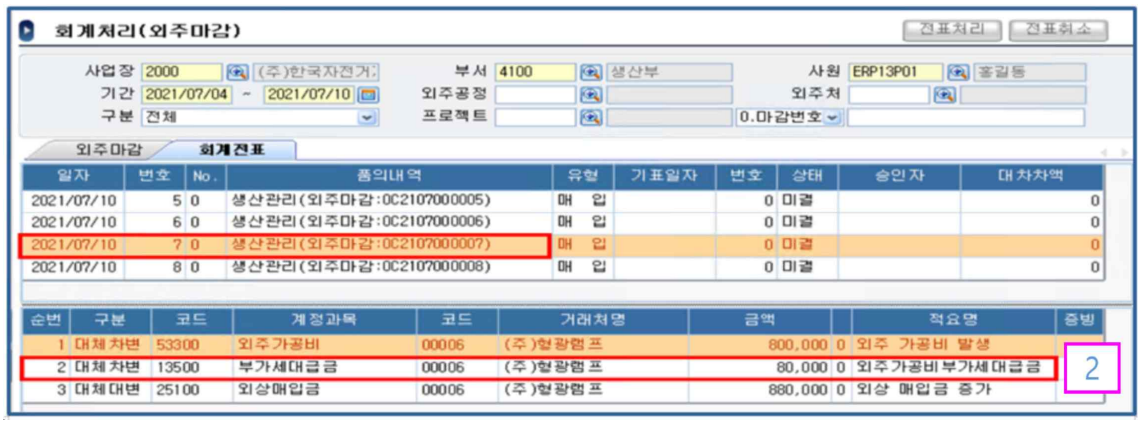
정답 3번

① OC2107000005 - 140,000 ② OC2107000006 - 225,000
③ OC2107000007 - ~~880,000~~ 80,000 ④ OC2107000008 - 350,000

[메뉴위치 : 생산관리 → 외주관리 → 회계처리(외주마감)]
[1] 외주마감 탭에서 툴바의 '전표처리' 클릭 후 조건을 적용한 다음 확인을 클릭한다.



[2] 회계전표 탭에서 외주마감번호별로 부가세대급금을 확인한다.



24. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 지시기간 : 2021/07/11 ~ 2021/07/17

공정 : R200, 외주공정 작업장 : R221, ㈜영동바이크

단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 실제원가[품목등록] 체크함

다음 [보기] 조건에 해당하는 지시번호 중 투입금액의 합 보다 사용금액의 합이 더 많이 발생한 지시번호로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WO2107000026 ② WO2107000027 ③ WO2107000028 **④ WO2107000029**

정답&해설

정답 4번

① WO2107000026 : 투입금액 34,366,600 > 사용금액 33,406,600

② WO2107000027 : 투입금액 1,514,250 > 사용금액 1,472,150

③ WO2107000028 : 투입금액 1,729,800 > 사용금액 1,687,400

④ WO2107000029 : 투입금액 552,450 < 사용금액 644,000

[메뉴위치 : 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 자재청구대비투입/사용현황]

[1] 툴바의 단가 OPTION[F10]에서 구매, 생산 품목의 원가를 실제원가로 체크한다.



[2] 지시번호별로 투입금액과 사용금액을 확인한다.



25. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : 2000, ㈜한국자전거지사 해당년도 : 2021

계정 : 2. 제품 실적기준 - 조회기간 : 전체

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 2021년 7월 제품 계정에 대한 생산계획대비 실적현황을 분석 중이다. 다음 중 계획수량 보다 실적수량이 더 많이 발생한 품목으로 옳은 것은?

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) ② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422)

③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) ④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK)

정답&해설

정답 3번

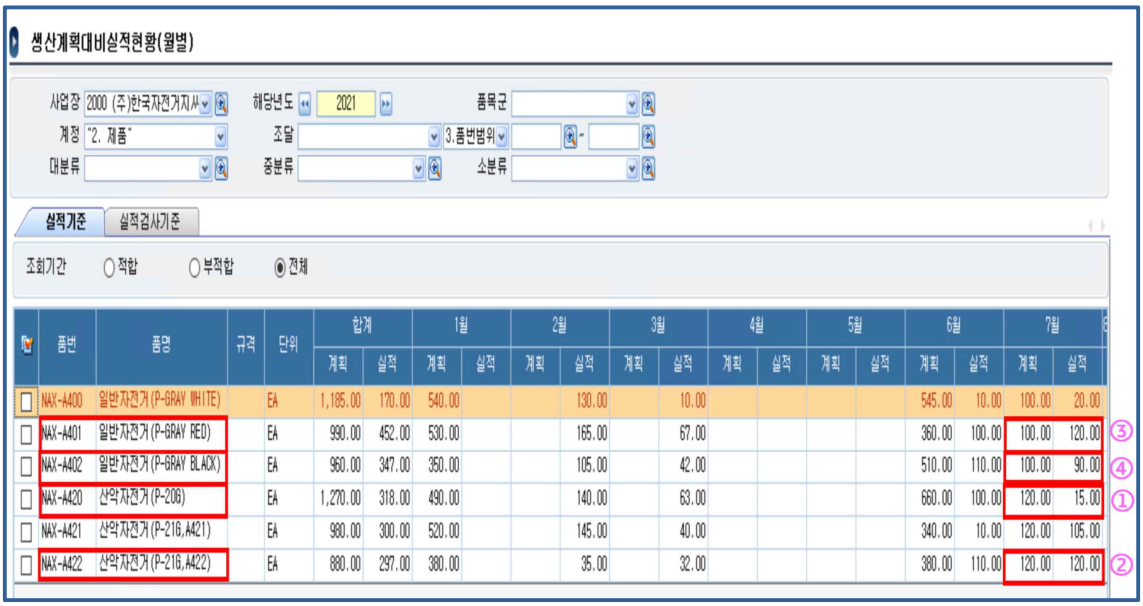
[메뉴위치 : 생산관리 → 생산/외주/재공현황 → 생산계획대비실적현황(월별)]

① NAX-A420, 산악자전거(P-20G) : 계획 120 › 실적 15

② NAX-A422, 산악자전거(P-21G,A422) : 계획 120 = 실적 120

③ NAX-A401, 일반자전거(P-GRAY RED) : 계획 100 ‹ 실적 120

④ NAX-A402, 일반자전거(P-GRAY BLACK) : 계획 100 › 실적 90



품번	품명	규격	단위	합계		1월		2월		3월		4월		5월		6월		7월		
				계획	실적	계획	실적	계획	실적	계획	실적	계획	실적	계획	실적	계획	실적	계획	실적	
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	1,185.00	170.00	540.00			130.00		10.00					545.00	10.00	100.00	20.00	
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	990.00	452.00	530.00			165.00		67.00					360.00	100.00	100.00	120.00	③
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	960.00	347.00	350.00			105.00		42.00					510.00	110.00	100.00	90.00	④
NAX-A420	산악자전거(P-20G)		EA	1,270.00	318.00	490.00			140.00		63.00					660.00	100.00	120.00	15.00	①
NAX-A421	산악자전거(P-21G,A421)		EA	980.00	300.00	520.00			145.00		40.00					340.00	10.00	120.00	105.00	
NAX-A422	산악자전거(P-21G,A422)		EA	880.00	297.00	380.00			35.00		32.00					380.00	110.00	120.00	120.00	②

DOUZONE